

## **LIMNINGSINSTRUKTION FÖR LINA CLAD-PANELER**

### **Blandningsinstruktion**

Blanda 1 liter Solufix 64 (Pu10/1) med 1 flaska RDS-härdare.  
Använd Solufix 17 (9253) i levererat skick.  
Solufix 37D – Se Code of Practice.

### **Märkningsinstruktion**

Limmet får endast tömmas på korrekt märkta behållare.  
Etiketter med korrekt märkning framgår av bilaga.

### **Hållbarhet - Färdigblandat**

Solufix 64 (Pu 10/1) – kan användas 1 dag.  
Härdare RDS – ej tillämpligt.  
Solufix 17 (9253) – ej tillämpligt.

### **Hållbarhet – Oblandat**

Solufix 64 (Pu 10/1) – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.  
Härdare RDS – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.  
Solufix 17 (9253) – 6 månader från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser, öppnad.

### **Lagringsbetingelser**

Förvaras på sval och torr plats skyddad mot direkt solljus inom temperaturområdet  
5 °C - 25 °C.

### **Tillverkningsinstruktion**

#### **Rengöring av metallytan**

- A) Rengör metallytan med lättbensin SBP5 för att avlägsna smuts/fett. Använd en ren trasa fuktad med lösningsmedlet.
- B) Hagelblästra metallytan och avlägsna ev. resterande smuts med lösningsmedel (SBP5).
- C) Applicera 1 jämnt skikt Solufix Nr. 17 (9253) primer på den blåstrade metallytan med borste eller roller och låt torka över natten.

### Förbehandling av Linatex/Linard

- A) Rengör Linatex/Linard-ytorna med lättbensin SBP5 och låt torka. Beta sedan med Solufix 37D, applicera med en stor borste. Kontrollera när ytan torkat att den känns en aning glattare – i annat fall appliceras ett andra skikt betningslösning.
- B) Torka av ytan med en trasa doppad i en lösning av aceton och vatten från Labb, låt sedan torka ordentligt.

### Limning

- A) Applicera 1 skikt blandad Solufix Nr. 64 både på metallytan och Linatex. Låt torka 20 - 30 min.
- B) Applicera därefter ytterligare 1 skikt på Linatex och metallytan och låt lösningsmedlet avdunsta under ca 10 min.
- C) När bägge ytorna nätt och jämnt känns klibbiga pressas ytorna samman och rollas. Alternativt får ytorna torka, varefter de “livas upp” genom avtorkning med ett lösningsmedel (MEK) och pressas samman med roller.
- D) Placera sedan materialet genast i vakuumpress för en tid av minst 3 timmar.

Roller kan användas för att få en snabb och jämn täckning.

Använd separat roller för primer och lim.

Byt rulle ofta.

**APPLICERA INTE DET FÖRSTA SKIKTET SOLUFIX 64 PÅ METALL- ELLER LINATEXYTAN OM DET INTE FINNS TID ATT APPLICERA DET ANDRA SKIKTET OCH AVSLUTA LIMNINGSARBETET SAMMA DAG.**

Applicera inte vid temperaturer under ca 10 °C eller över ca 35 °C och rel. luftfuktighet över 80 %.

Flaskor med härdare får bara tömmas i uppsamlingskärl för kontrollerad avfallshantering.

Rengör borstar i MEK eller aceton.