

SOLUFIX NR. 12 OCH SOLUFIX NR. 13

Blandningsinstruktion

Blanda 1 liter Solufix 13 med en flaska härdare Solufix D40, eller 5 liter Solufix 13 med en flaska härdare Solufix D200.

Använd Solufix 12 i levererat skick, men rör om ordentligt.

Solufix 37 – Se Code of Practice.

Märkningsinstruktion

Limmet får endast tömmas på korrekt märkta behållare.

Etiketter med korrekt märkning framgår av bilaga.

Hållbarhet - Färdigblandat

Solufix 13 – Kan användas endast 1 dag.

Solufix 12 – Ej tillämpligt.

Solufix D40 – Ej tillämpligt.

Solufix D200 – Ej tillämpligt.

Hållbarhet – Oblandat

Solufix 13 – 9 månader från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.

Solufix 12 – 9 månader från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.

Solufix D40 – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.

Solufix D200 – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.

Lagringsbetingelser

Förvaras på sval och torr plats skyddad mot direkt solljus inom temperaturområdet 5 °C - 25 °C

Tillverkningsinstruktion

Bruksanvisning

Limning av gummi mot metall

1) **Rengöring av metallytan**

A) Lätt rost avlägsnas rosten med stålborste och avtorkning med lösningsmedel. Kraftig rost avlägsnas antingen (a) med hagelblästring eller (b) maskindriven stålborste, följt av syrabehandling.

B) Rengör sedan metallytan med lättbensin SBP5 för att avlägsna smuts/fett. Använd en ren trasa fuktad med lösningsmedlet.

- C) Applicera ett jämnt skikt Solufix Nr. 12 med borste eller roller – låt torka minst ca 20 min.
- 2) Förbehandling av gummiyta
- A) Skurna ytor måste vara fria från vatten och helt torra före limning – torka med trasa.
- B) Rengör sedan gummiytan med en trasa doppad i lättbensin SBP5
- C) Applicera 1 skikt Solufix Nr. 37 med borste, se till att hela ytan täcks – låt torka ca 10 min.
- 3) Limning
- A) Applicera 1 jämnt skikt av blandad Solufix Nr. 13 med borste eller roller på den belagda metallytan samt 1 skikt på den förbehandlade gummiytan. Låt torka ca 10 min. och pressa därefter samman ytorna med roller för god kontakt.

Limning gummi mot gummi

Applicera ett jämnt skikt av blandad Solufix 13 på vardera gummiytan som förbehandlats enligt punkt 2) ovan. Låt torka ca 10 min. och pressa därefter samman ytorna med roller för god kontakt.

Limning av gummi mot skum

För godkänd användning är limningsförfarandet gummi mot skum detsamma som för limning av gummi mot gummi (se ovan).

Applicera inte vid temperaturer under ca 8 °C eller över ca 35 °C och rel. luftfuktighet över 95 %.

Flaskor med härdare får bara tömmas i uppsamlingskärl för kontrollerad avfallshantering.

Rengör borstar och roller i toluen/xylol.