

SOLUFIX NR. 17 OCH SOLUFIX NR. 64/64H

Blandningsinstruktion

Gör i ordning Solufix 64 (Pu10/1) genom att blanda med 1 flaska härdare RSD.
Bered Solufix 64H (Pu 350) genom att blanda 1 liter med 1 femliters flaska härdare RSD med en flaska härdare RDS/5.
Använd Solufix 17 (9253) i levererat skick.
Solufix 37D – Se 'Praktiska regler'.

Märkningsinstruktion

Limmet får endast tömmas på korrekt märkta behållare.
Etiketter med korrekt märkning framgår av bilaga.

Hållbarhet - Färdigblandat

Solufix 64 kan användas endast 1 dag.
Solufix 64H kan användas endast 1 dag.
Solufix 17 (9253) kan användas endast 1 dag.
Härdare RDS – ej tillämpligt.
Härdare RDS/5 – ej tillämpligt.

Hållbarhet – Oblandat

Solufix 64 – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.
Solufix 64H – 9 månader från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.
Solufix 17 (9253) – 6 månader från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser, oöppnad.
Härdare RDS – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.
Härdare RDS/5 – 1 år från tillverkningsdatum vid föreskrivna lagringsbetingelser.

Lagringsbetingelser

Förvaras på sval och torr plats skyddad mot direkt solljus inom temperaturområdet 5 °C - 25 °C.
Solufix 64H skall förvaras inom temperaturområdet 8 °C - 25 °C.

Tillverkningsinstruktion

Bruksanvisning

Limning av gummi mot metall

1) Förbehandling metallyta

- A) Rengör metallytan med lättbensin SBP5 för att avlägsna smuts/fett. Använd en ren trasa fuktad med lösningsmedlet.

B) Hagelblästra metallytan och avlägsna ev. resterande smuts med lösningsmedel (SBP5).

C) Applicera 1 skikt Solufix Nr. 17 (9253) primer på den blästrade metallytan och låt torka över natten.

2) Förbehandling av gummiytan

A) Rengör gummiytan med en ren trasa fuktad med lättbensin SBP5.

B) Applicera 1 skikt betningslösning, Solufix Nr. 37D (Double). Kontrollera om ytan känns en aning glattare, i annat fall appliceras ytterligare 1 skikt.

C) Torka av ytan med en trasa doppad i en blandning av aceton och vatten från Labb, låt sedan torka ordentligt.

3) Limning

A) Applicera 1 skikt av färdigblandad Solufix Nr. 64 (64H) med borste eller roller både på gummiytan och den primade metallytan. Låt torka minst 20 min. Applicera därefter ytterligare 1 skikt på bägge ytorna och låt lösningsmedlet avdunsta under ca 10 min. När bägge ytorna nätt och jämnt klibbar pressas ytorna samman och rullas med roller för god kontakt. Alternativt får ytorna torka, varefter de "livas upp" genom avtorkning med ett lösningsmedel (MEK) och pressas samman med roller. Fogstyrkan ökar under ett par dagar, men kan fungera redan efter 24 timmar.

Limning gummi mot gummi

Applicera 2 skikt färdigblandad Solufix 64 (64H) på de förbehandlade gummiytorna (se punkt 2 ovan) enligt beskrivningen under 3 A) ovan.

Applicera inte Solufix 64 vid temperaturer under ca 10 °C eller över ca 35 °C och rel. luftfuktighet över 80 %.

Flaskor med härdare får bara tömmas i uppsamlingskärl för kontrollerad avfallshantering.

Rengör borstar i MEK eller aceton.