

V I B R A K I T



Vibrations- och stötisolerande
elektronikbäddar



Räddningen för en tuff verkligheten!

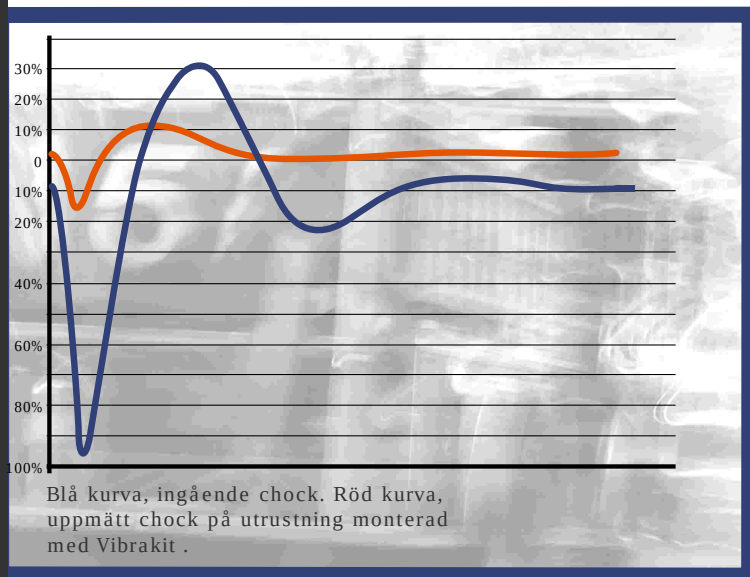
Därför!

Känslig elektronisk utrustning kräver vibrations och chockisolering då den används i påfrestande miljöer för att garantera driftsäkerheten. Vanliga fel är avbrott i kretskort eller komponenter och lässvårigheter från olika lagringsmedia. Vibrakit anpassas till varje installation för att ge optimal isolering.

exempel

Industrielektronik
Fartygselektronik
Flygplanselektronik
Datorer i markfordon och
anläggningsmaskiner

Eliminerar kraftiga stötar



Skräddarsydd lösning

Funktion

Hög verkningsgrad

Driftsäkerhet

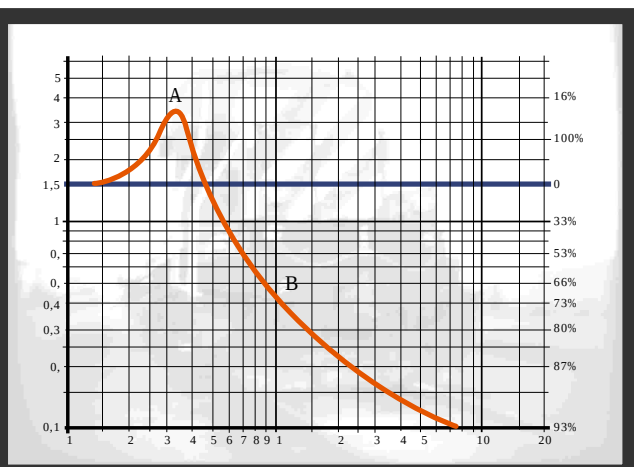
Enkel konstruktion

Totalekonomi

Utvecklat koncept

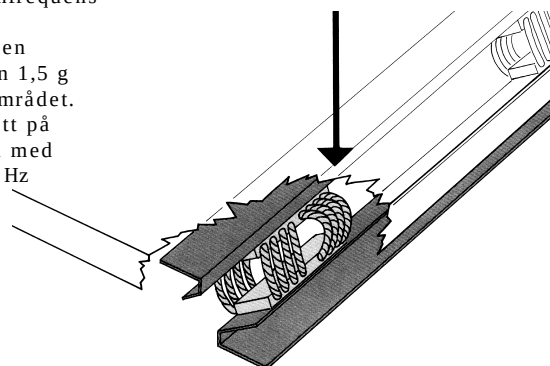
Leveranstid

Minskar vibrationer



Exempel på vibrationsisolering:
I det här fallet specificerades Vibrakit att ha en egenfrekvens av 3,5 Hz (A).
Den blå kurvan visar den påverkande vibrationen 1,5 g genom hela frekvensområdet. Röda kurvan är uppmätt på utrustningen monterad med Vibrakit, redan vid 4,5 Hz börjar isoleringen.

Vajerisolatorn - det lätta och väl anpassade alternativet som gör vibrakit till en effektiv lösning.



Mer om... ...hur vi gör:

1

Vad ska fästas in?

Känslig elektronisk och teknisk utrustning används ofta i miljöer där det förekommer vibrationer och/eller stötar. Det vanligaste är i transportfordon av olika slag, båtar, lastbilar, flygmaskiner, truckar etc.

Analysera miljön - ställ krav

För att få tillräckligt med ingångsvärden måste vi veta så mycket som möjligt om arbetsmiljön för utrustningen - och vilka krav som ska ställas, både på miljön och i övrigt. Vi kan hjälpa till om det behövs!

2

3

Dimensionering

Nu tar våra experter vid - kalkylerar och dimensionerar - för att skapa underlag till nästa steg i arbetet.

Checklista

Typ av utrustning
Vikt
Mått (monteringsskiss el. likn)
Typ av miljö/fordon
Mest chock eller vibrationer
(om möjligt ange gärna den
dominerande störfrekvensen,
önskad egenfrekvens, stötkraft
och önskad restchock)
Ring LIMO 011-14 49 00

Design och test

Mycket kan bero på val av infästning, kontaktyta mot vibrationskällan, vikter och tyngdpunkter mm. Vi tar hänsyn till allt detta i vårt designarbete. Vid behov utför vi laboratorietester för att verifiera funktionen.

4

5

Produktion

Produktion, packning, distribution - allt kan vi ta hand om för att skapa en effektiv hantering.

V I B R A K I T



Med enkla medel skapar vi en nästan vibrationsfri miljö för känsliga produkter.

Vi gör det genom vår kunskap i att skräddarsy installationslösningar.

Vi tar fram stora och små serier till konkurrenskraftiga priser med ett mycket bra resultat

LIMO

LIMATEX-MOLYOTRIA AB