



GASFJÄDRAR



ECONOLOC ÄR EN KOMBINATION av gasfjäder och säkerhetsspärr i ett. När gasfjädern når sitt yttre läge aktiveras säkerhetsspärren som förhindrar att exempelvis motorhuven ofrivilligt stängs och orsakar klämskador. För att sedan stänga huven trycker man enkelt spärren åt sidan och kan där efter stänga.

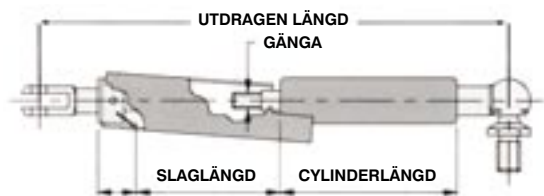
Econoloc har ett rör monterat över kolvstången som är fjäderbelastat och på det viset låser fjädern i utfjädrat läge. Låsröret är pulverlackat i samma färg som gasfjädern och har en inre styrning i glidplast som förhindrar att cylindern på gasfjädern repas.

Econoloc är en perfekt kombination som reducerar antalet komponenter med 50%.

FÖRDELAR

- En kombination av två komponenter, gasfjäder och säkerhetsspärr
- Säker och enkel att använda
- Inga yttre anslutningar
- Underhållsfri
- Låser automatiskt

TEKNISKA SPECIFIKATIONER



ETT STORT URVAL AV STORLEKAR OCH KRAFTER

Econoloc Storlek	Slaglängder (intervall om 5 mm)	Cylinderlängder (intervall om 1 mm)	Fjäderkrafter (intervall om 10 N)	Gänga
EC 8 Kolvstång 8 mm Cylinder 18 mm	100-300	145-345	100-650	M6
EC 10 Kolvstång 10 mm Cylinder 23 mm	100-400	145-445	150-1200	M8
EC 14 Kolvstång 14 mm Cylinder 28 mm	100-500	155-555	200-2500	M10

Not 1:
För Varlift ventil, lägg till 5 mm på utdragen längd.

Not 2:
För att beräkna minsta cylinderlängd, addera angivna värden till slaglängden
 EC 8 45 mm
 EC 10 45 mm
 EC 14 55 mm

I många applikationer inom industrin krävs det en mekanisk säkerhetsspärr samtidigt som man är i behov av lyfthjälp av en gasfjäder. Econoloc löser problemet enkelt.



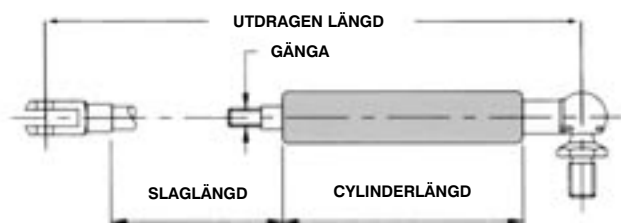
SWIFT & SURE - FINNS ÄVEN I ROSTFRITT

EN STANDARDGASFJÄDER som levereras i många olika utföranden och storlekar. Swift & Sure är en kundanpassad fjäder som levereras från fabriken i önskad slaglängd och fjäderkraft helt enligt kundspecifikation.

FÖRDELAR

- Pulverlackad cylinder
- Svart nitrocarburized kolv stång, hårdförkromad på begäran.
- Levereras med gängade eller helsvetsade ändfästen
- Stort utbud på ändfesten
- Arbetstemperatur -30 °C till +80 °C.
- Kan levereras med kolvstångsskydd eller som Econoloc
- Finns att få i rostfritt stål både kvalitet AISI 304 eller AISI 316.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER



Swift & Sure finns i 316 rostfritt syrafast material för applikationer i exempelvis korrosiva miljöer eller där man väljer den av designskäl.

- Vi tillverkar gasfjädrar med extra lång slaglängd t.ex. över 2,00 meter.
- Hög temperaturs gasfjädrar med speciella tätningar på begäran
- Long-Life gasfjädrar finns med speciella tätningar på begäran

Kolvstång/cylinder diameter	Fjäderkraft (Min-Max)	Slaglängd Min.-Max.
03-08	10N - 110N	10mm-120mm
04-12	10N - 150N	10mm-150mm
06-15	10N - 400N	20mm-150mm
08-18	100N - 700N	60mm-300mm
08-19	100N - 900N	60mm-300mm
10-21	150N - 1200N	100mm-700mm
10-27	250N - 1500N	100mm-700mm
14-27	250N - 2700N	100mm-700mm
20-40	250N - 5000N	100mm-1000mm

VARILIFT - EN JUSTERBAR SWIFT & SURE

MÅNGA SOM HAR DIMENSIONERAT och installerat en gasfjäder har ställts in för problemet att den beräknade fjäderkraften inte riktigt överensstämmer med verkligheten. Att beräkna den teoretiska fjäderkraften för en gasfjäder är inte speciellt svårt, problemet är att bedöma dom friktioner man har i olika gångjärn och leder.

För att kringgå problemet har vi tagit fram en typ med reglerbart fjädertryck som vi kallar Varilift. Den här fjädern kan efter installation anpassas helt efter applikationen. Variliftfjädrarna är från fabriken fyllda max tryck/kraft, trycket kan därefter

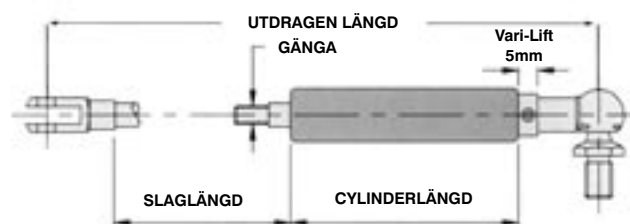
FÖRDELAR

- Inga krångliga beräkningar
- Fullt justerbar ned till minimigräns
- Kraften kan justeras efter installation
- Enkel justering med standardverktyg
- Idealisk i prototyparbeten
- Finns att beställa i dom flesta typer av ArvinMeritor gasfjädrar
- Utmärkt för små serier

gradvis reduceras med varilift ventilen. Ventilen öppnas enkelt med den medföljande sexkantsnyckeln, efter att fjädern har justerats till önskad kraft stänger man ventilen.

Gasfjädern kan nu användas helt normalt eller så kan fjädern skickas till oss för uppmätning av kraften. Värdena man då får fram används sedan för serieproduktion. Den här proceduren underlättar många gånger framtagandet av nya maskiner där man annars skulle vara tvungen att testa flera olika fjädrar för att hamna på rätt fjäderkraft.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER



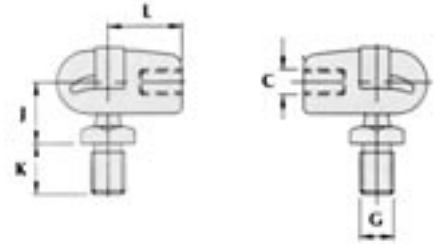
(se tabellen ovan)

INFÄSTNINGAR

*ROSTFRITT UTFÖRANDE

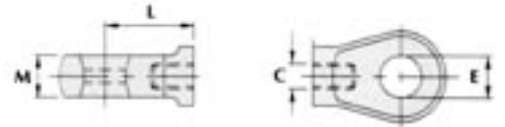
KULKOPPLING NYLON

	P2	P5	PA	PE*	PW*
J (+/-)	9.0mm 0.5mm	14.0mm 0.5mm	14.0mm 0.5mm	9.0mm 0.25mm	12.0mm
K (+/-)	10.3mm 0.25mm	9.0mm 0.5mm	9.0mm 0.2mm	10.3mm 0.25mm	12.5mm
G	M5x0.8	M5x0.8	M5x0.8	M5x0.8	M8x1.25
C	M5x0.8	M5x0.8	M6x1.0	17.5mm 0.5mm	18.0MM
L (+/-)	17.5mm 0.5mm	17.5mm 0.5mm	17.5mm 0.5mm	M5x0.8	M6x1.0



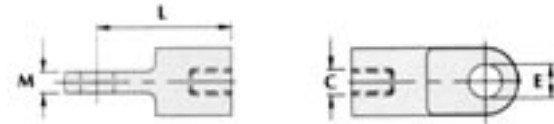
ÖRA NYLON

	E1	E2	E3	E4	E5
E (+/-)	6.1mm 0.08mm	7.35mm 0.05mm	8.1mm 0.05mm	6.1mm 0.05mm	10.1mm 0.05mm
M (+/-)	8.1mm 0.05mm	7.0mm 0.2mm	10.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm
L (+/-)	17.0mm 0.5mm	17.0mm 0.5mm	21.0mm 0.25mm	21.0mm 0.25mm	21.0mm 0.25mm
C	M5x0.8	M5x0.8	M6x1.0	M6x1.0	M6x1.0



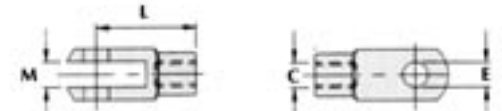
PLANT ÖRA STÅL

	F1	F2	F3	F4	FD	J1*	J2*
E (+/-)	6.1mm 0.12mm	8.1mm 0.12mm	10.2mm 0.12mm	8.2mm 0.12mm	10.0mm 0.036mm	8.0mm 0.036mm	8.0mm 0.036mm
M (+/-)	3.0mm 0.12mm	5.0mm 0.12mm	5.0mm 0.12mm	8.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm	5.12mm 0.12mm	8.12mm 0.12mm
L (+/-)	22.0mm 0.25mm	25.0mm 0.25mm	25.0mm 0.25mm	32.0mm 0.25mm	32.0mm 0.25mm	25.0mm +0.25	32.0mm +0.25
C	M5x0.8	M6x1.0	M6x1.0	M8x1.25	M10x1.5	M6x1.0	M8x1.25



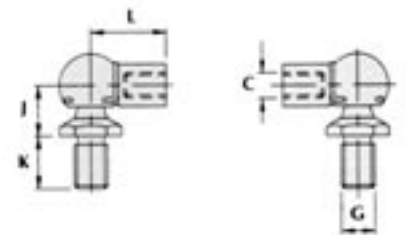
GAFFEL STÅL

	C1	C2	C3	C4	H1*	H2*
E (+/-)	5.0mm 0.25mm	6.0mm 0.25mm	8.0mm 0.25mm	10.0mm 0.25mm	6.0mm 0.03mm	8.0mm 0.03mm
M (+/-)	5.14mm 0.12mm	6.15mm 0.12mm	5.15mm 0.12mm	10.15mm 0.12mm	6.25mm +0.10	8.27mm 0.12mm
L (+/-)	20.0mm 0.5mm	24.0mm 0.5mm	32.0mm 0.5mm	37.0mm 0.5mm	24.0mm +0.25mm	32.0mm +0.25mm
C	M5x0.8	M6x1.0	M8x1.25	M10x1.5	M6x1.0	M8x1.25



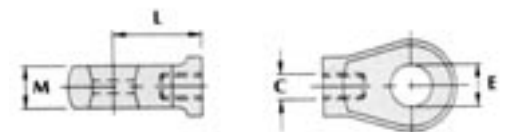
KULKOPPLING STÅL

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	G1*	G5*
J (+/-)	12.0mm 0.5mm	12.00mm 0.5mm	10.0mm 0.5mm	13.0mm 0.2mm	13.0mm 0.2mm	16.0mm 0.25mm	12.0mm 0.3mm	13.0mm 0.3mm
K (+/-)	9.0mm 0.3mm	12.5mm 0.5mm	12.5mm 0.5mm	16.5mm 0.5mm	16.5mm 0.5mm	20.0mm 0.5mm	12.5mm 0.3mm	16.5mm 0.3mm
G	M5x0.8	M8x1.25	5/ 16"UNC	M8x1.25	5/ 16"UNC	M10x1.5	M8x1.25	M8x1.25
L (+/-)	18.0mm 0.25mm	18.0mm 0.25mm	18.0mm 0.25mm	30.0mm 0.25mm	30.0mm 0.25mm	35.0mm 0.3mm	18.0mm 0.3mm	30.0mm 0.3mm
C	M6x1.0	M6x1.0	M6x1.0	M8x1.25	M8x1.25	M10x1.5	M6x1.0	M8x1.25



ÖRA ZINK

	Z2	Z3	Z4	Z5
E (+/-)	8.3mm 0.1mm	10.3mm 0.1mm	8.3mm 0.1mm	10.3mm 0.1mm
M (+/-)	10.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm	10.0mm 0.12mm
L (+/-)	21.0mm 0.25mm	21.0mm 0.25mm	21.0mm 0.25mm	21.0mm 0.25mm
C	M6x1.0	M6x1.0	M8x1.25*	M8x1.25*



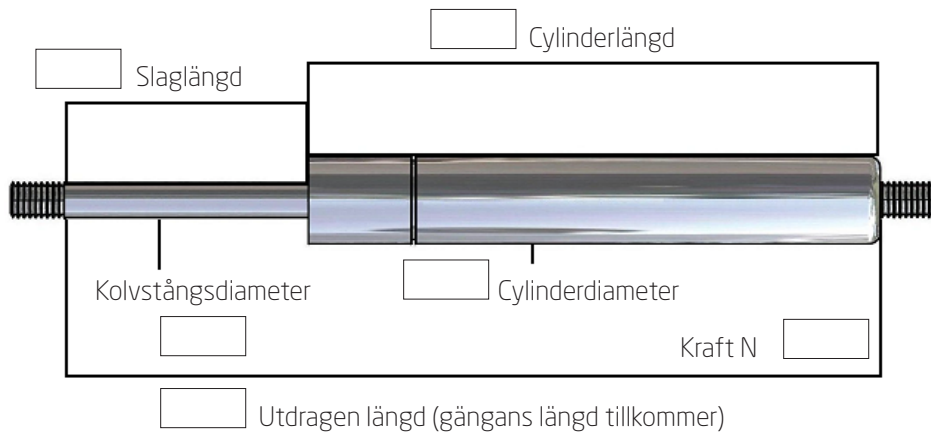
*kan inte användas på storlek 14-28

GÄNGOR GASFJÄDRAR

	S1	S2	S4	S6	S8
M	M8x1.25	M10x1.5	M10x1.5	M5x0.8	M6x1.0
L	12mm	15mm	12mm	10mm	10mm



ORDERFORMULLÄR



Välj standard storlek kolvstång/cylinderdiameter alla mått i mm

04/12 06/15 08/18 08/19 10/21 10/23 10/27 14/27 14/28

___ Gänga Kolvstång

___ Kolvstångs Gänglängd

___ Gänga cylinder

___ Cylinder Gänglängd

Kolvstångsmaterial

- Standard stål
- Rostfritt #304
- Rostfritt #316

Ytbehandling Kolvstång

- Svart nitro
- Hårdförkromat
- Annat

Annat

Cylindermaterial

- Standard stål
- Rostfritt #304
- Rostfritt #316

Ytbehandling Cylinder

- Svart pulverlack
- Kromad
- Annat

Annat

Andra speciella önskemål

Hastighet

- Snabb
- Normal
- Långsam

Dämpning

- Ingen
- Normal
- Extra

Temperaturegenskaper

- Standard
- Högtemperatursapplikation
- Lågtemperatursapplikation

Valuta

- EURO
- USD
- SEK
- Annan _____

Önskat antal _____

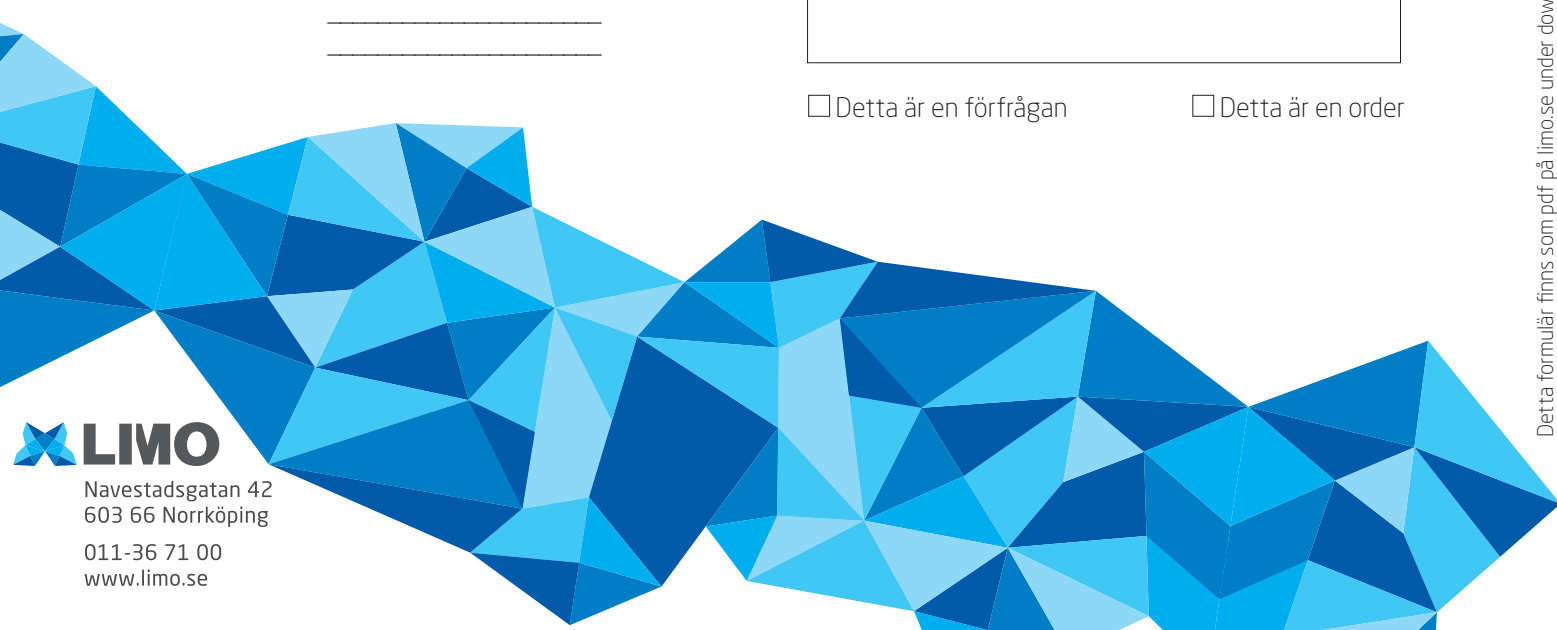
Kundens artikelnummer _____

Kund/företag _____

Anteckningar

Detta är en förfrågan

Detta är en order



Navestadsgatan 42
603 66 Norrköping

011-36 71 00
www.limo.se